

## Fallbericht: **Verlöten von LEDs**



### **Präzise bestücken und mit Heißluft löten auch unter extremem Zeitdruck**

Unser Kunde liefert Signalanlagen für Einsatzfahrzeuge, d.h. die sogenannten „Blaulichter“ für Polizei- und Rettungsfahrzeuge bzw. gelb blinkenden Lampen für Baustellen- oder Abschleppfahrzeuge. Es sollte eine Anlage gebaut werden, die schneller und präziser bestückt und verlötet als es bisher der Fall war.

HAPRO hat eine Anlage konzipiert, in der die einzelnen Lampenelemente auf einer Trägerplatte positioniert und unter eine speziell konzipierte Düsenanordnung geführt werden. Dort werden durch präzise positionierte Heißluftstempel die LEDs gleichzeitig auf der Leiterplatte verlötet. Es wurde ein 2 kW Lufterhitzer und ein Hochdruckgebläse eingesetzt.



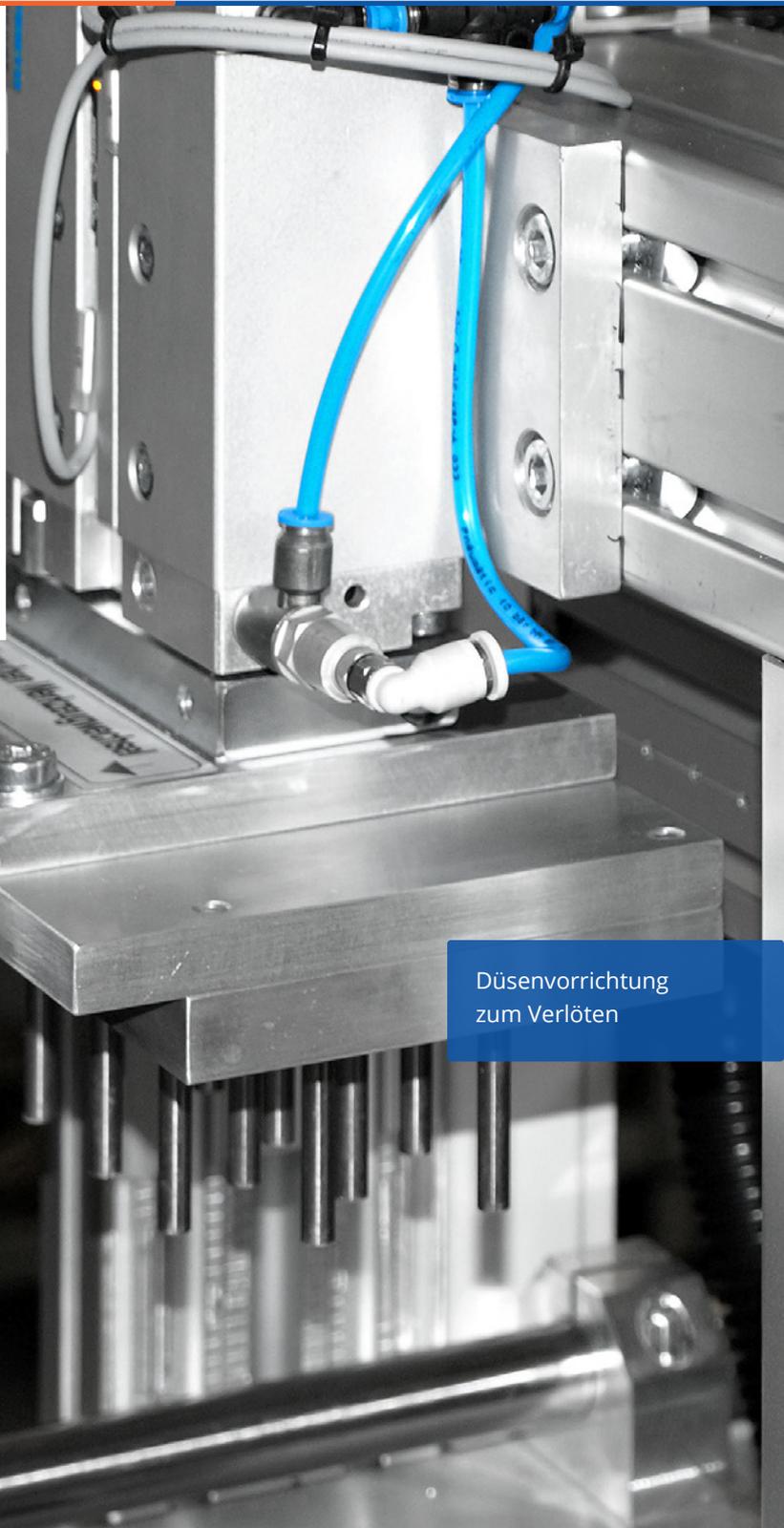
FLARE-C-FG  
horizontal

FLARE-C-FG  
vertikal

Leiterplatte eingespannt



fertig bestückte  
Leiterplatte



Düsenvorrichtung  
zum Verlöten

Fallbericht:

## Verlöten von LEDs

Präzise bestücken und mit Heißluft  
löten auch unter extremem Zeitdruck

### Technische Details der Anlage

Luftherhitzer

Leistung: 2 kW

Gebläse

Hochdruckgebläse

 **HAPRO**  
Thermodynamic Engineering.

**HAPRO Industriegeräte GmbH**  
Schorberger Straße 40  
42699 Solingen  
Germany

Tel.: +49 212 - 31 73 74  
Fax: +49 212 - 31 73 15  
info@hapro.de  
www.hapro.de