

Fallbericht: **Teilanlage zur Vorbereitung eines Aufdrucks**



**Heiße Luft sorgt für bessere Verbindungen**

Ein Hersteller von elektrischen Zahnbürsten hatte den Wunsch, die Bürstenköpfe mit bunten Motiven zu versehen. Dazu sollte das Kopfteil auf eine festgelegte Temperatur erwärmt werden, um nachfolgend den Aufdruck einer hauchdünnen Folie vornehmen zu können. Das Erwärmen führt zu einer besseren Verbindung von Medium und Folie.

### Das Anlagenkonzept:

Es wurde eine Anlage mit zwei Wärmekanalen erstellt, die mit je einer Lufterhitzer-Gebläsekombination bestückt wurden. Dazu wurden zwei 9 kW Lufterhitzer der LE-R Serie und zwei Mitteldruckgebläse verbaut. Die beiden Bandstrecken zum Produkttransport haben eine Länge von ca. 2 m Länge. Die Anlage ist SPS-gesteuert. Die erhitzte Luft wird abgesaugt und dem Prozess wieder zugeführt, was die erforderliche Energiemenge deutlich senkt.



Fallbericht:

## Teilanlage zur Vorbereitung eines Aufdrucks

Heiße Luft sorgt für  
bessere Verbindungen

### Technische Details der Anlage

#### Luftherhitzer

2 x HAPRO LE-R  
Leistung: je 9 kW

#### Steuerung

SPS-Steuerung



**HAPRO Industriegeräte GmbH**  
Schorberger Straße 40  
42699 Solingen  
Germany

Tel.: +49 212 - 31 73 74  
Fax: +49 212 - 31 73 15  
info@hapro.de  
www.hapro.de