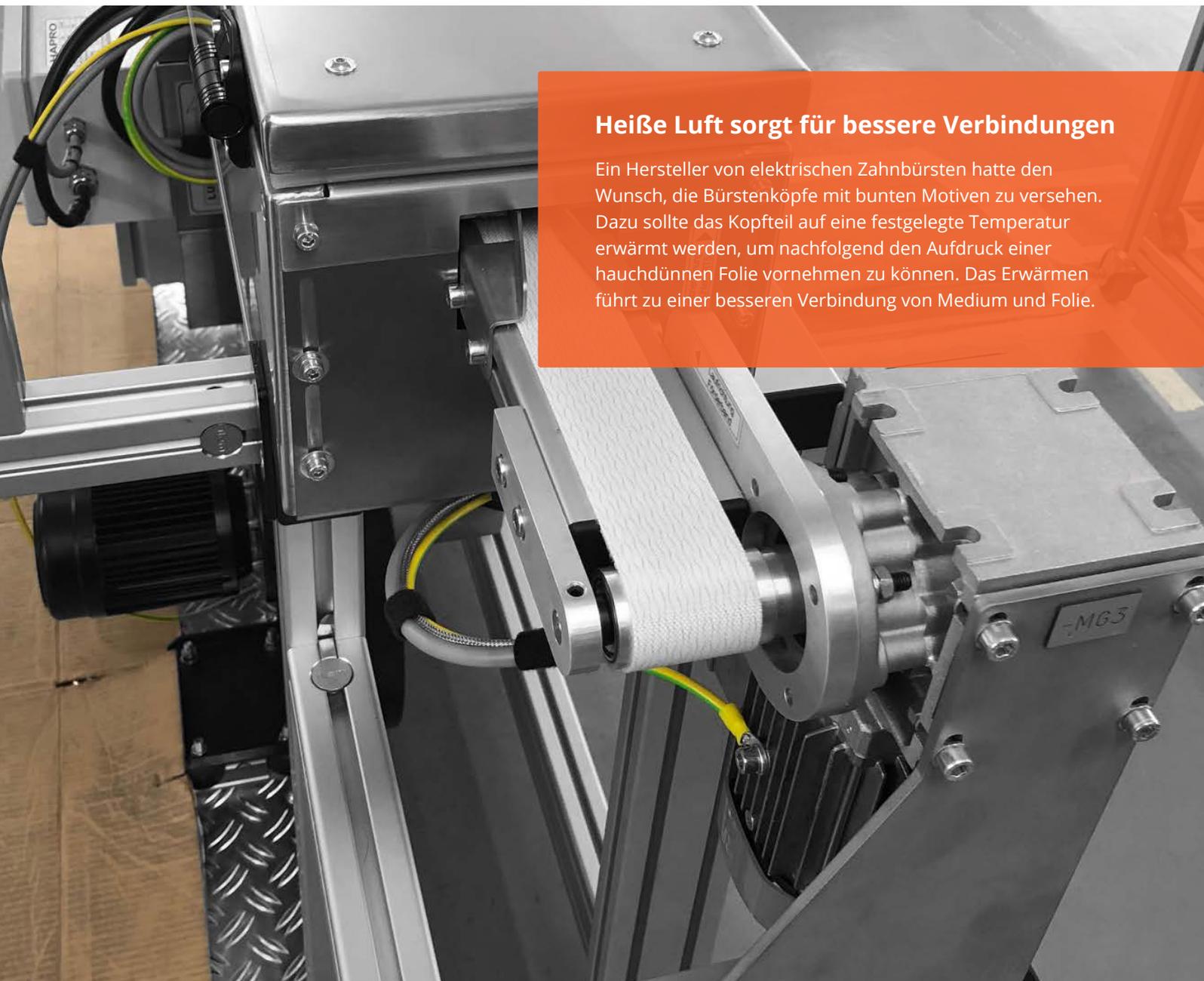


## Fallbericht: **Teilanlage zur Vorbereitung eines Aufdrucks**



### Heiße Luft sorgt für bessere Verbindungen

Ein Hersteller von elektrischen Zahnbürsten hatte den Wunsch, die Bürstenköpfe mit bunten Motiven zu versehen. Dazu sollte das Kopfteil auf eine festgelegte Temperatur erwärmt werden, um nachfolgend den Aufdruck einer hauchdünnen Folie vornehmen zu können. Das Erwärmen führt zu einer besseren Verbindung von Medium und Folie.

## Das Anlagenkonzept:

Es wurde eine Anlage mit zwei Wärmekanälen erstellt, die mit je einer Lufterhitzer-Gebläsekombination bestückt wurden. Dazu wurden zwei 9 kW Lufterhitzer der LE-R Serie und zwei Mitteldruckgebläse verbaut. Die beiden Bandstrecken zum Produkttransport haben eine Länge von ca. 2 m Länge. Die Anlage ist SPS-gesteuert. Die erhitzte Luft wird abgesaugt und dem Prozess wieder zugeführt, was die erforderliche Energiemenge deutlich senkt.



Fallbericht:

## Teilanlage zur Vorbereitung eines Aufdrucks

Heiße Luft sorgt für  
bessere Verbindungen

### Technische Details der Anlage

Luftherhitzer

2 x HAPRO LE-R

Leistung: je 9 kW

Steuerung

SPS-Steuerung

 **HAPRO**  
*Thermodynamic Engineering.*  
Product Line of WiTec Elektrotechnik GmbH

### WiTec Elektrotechnik GmbH

Hauptstraße 41

D-42799 Leichlingen / Witzhelden

Fon: +49 (0) 2174 / 7901-0

info@hapro.de

www.hapro.de