

Fallbericht: **Schrumpfanlage für Kabel und Heizkabel**



Schneller und präziser verschrumpfen von Heizkabeln für Fußbodenheizungen

Ein Kunde fertigt Fußbodenheizungen in allen Varianten. Die Kabelenden von Heizmatten für eine elektrische Fußbodenheizung müssen dafür verschrumpft sowie verpresst werden.

Es wurde eine Umlaufanlage entwickelt, in der die Heizmatten auf Warenträgern an verschiedene Positionen gebracht werden. Die Produkte werden manuell mit Schrumpfschläuchen aus PTFE versehen und in einem speziell entwickelten Wärmekanal geschrumpft.

Dazu wurden in der sieben Meter langen Anlage ein Lufterhitzer LE-R mit Düseneinheit sowie ein Mitteldruckgebläse verbaut. Der Schrumpfvorgang erfolgt bei ca. 400°C. Anschließend werden die Kabelenden maschinell verpresst. Der gesamte Vorgang wird SPS gesteuert.



Ganz links am Bildrand ist die Verpresseinheit zu sehen, dahinter der Schrumpftunnel. Auf der rechten Seite ist der Schaltschrank platziert, ganz hinten im Bild sind die Bedienelemente angeordnet.



Transportstrecke zum
Schrumpftunnel



Das Mitteldruckgebläse versorgt den
Lufterhitzer (Bildmitte) mit Frischluft.
Über wärmeisolierte Schläuche wird
die heiße Luft in den Schrumpftunnel
geleitet.

Fallbericht:

Schrumpfanlage für Kabel und Heizkabel

Schneller und präziser verschrumpfen
von Heizkabeln für Fußbodenheizungen

Technische Details der Anlage

Luftheritzer

Luftheritzer LE-R

Gebälse

HAPROVENT M TYP S

Steuerung

Schaltschrank

SPS-gesteuert

 **HAPRO**
Thermodynamic Engineering.
Product Line of WiTec Elektrotechnik GmbH

WiTec Elektrotechnik GmbH

Hauptstraße 41

D-42799 Leichlingen / Witzhelden

Fon: +49 (0) 2174 / 7901-0

info@hapro.de

www.hapro.de